室内合成実験による天然ガスハイドレートの 物理化学的性質の解明

前川竜男1)

はじめに

近年、天然ガスハイドレートは地球表層付近における天然ガスの巨大な貯蔵体として注目されている。これらの天然ガスハイドレートが、近未来のエネルギー資源として期待され、また温室効果ガスの放出源となる可能性が危惧されるようになると、天然ガスハイドレートの物理化学的性質について大きな関心がもたれるようになった。ここでは、まず天然ガスハイドレートの研究の歴史をふり返り、さらに天然ガスハイドレートの物理的・化学的性質の解明のためにどのような室内合成実験が行われてきたかについてレビューする。

天然ガスハイドレートの研究の歴史

クラスレート(包接化合物)の一種であるガスハイドレートが最初に発見されたのは、1810年にDavyによって合成された塩素のガスハイドレートであった.この発見以来、ガス分子が水と反応して固体物質をつくることが知られるようになると、さらにどのようなガス分子がこのような固体の化合物をつくるかなどガスハイドレートの物理化学的性質を解明する研究がなされた。天然ガスの主成分であるメタンや、より高分子の炭化水素ガスであるエタン・プロパンのガスハイドレートは1888年にVillardによって発見された。20世紀初頭までのガスハイドレート研究の対象はガスハイドレートを生成するガス分子を同定したり、その組成や物性を定量的に記述したりする研究がさかんに行われた。

1930年代になってシベリアなどの寒冷地域に敷設された天然ガスパイプライン中で、天然ガスが水

と反応して固体の天然ガスハイドレートが生成し、パ イプラインを閉塞・破損させてしまう事故が起こっ た. 天然ガスパイプライン中では, ガス輸送のため に圧力をかけており、パイプライン中でガスハイドレ ートが生成可能な温度・圧力条件が達成されたと考 えられ、天然ガスとパイプライン中に含まれるわず かな水が反応して固体のガスハイドレートが生成し、 パイプラインを閉塞・破損させたと推測された。その 当時の天然ガスハイドレートはパイプラインを破損さ せる厄介者として認識されていたが,このころから 石油化学工業的な面から天然ガスハイドレートの研 究が数多くなされるようになった. 特に, 天然ガスハ イドレートの生成する温度・圧力条件の測定や, 天 然ガスハイドレートの生成を抑制し、分解を促進 させるための実験が数多く行われた. Hammerschmidt (1934) は室内合成実験の結果から0℃よ り高い温度で天然ガスハイドレートが生成し、パイプ ラインを閉塞させることを示した、Deaton and Frost (1946) はメタン・エタン・プロパンのガスハイ ドレートの相平衡条件を決定したほか、これらのガ スの混合ガスやさらに重い炭化水素成分を加えた 混合ガスを用いてガスハイドレートを生成し、その相 平衡条件を決定した. Katzら(Katz et al.(1959) 等) はメタンのガスハイドレートの相平衡条件を決定 し. さらに天然ガスが大気と混合したときの割合に よってガスハイドレートの相平衡条件が変化するこ とを定量的に示した. また, パイプライン中でのガス ハイドレートの生成を抑制するための添加剤である ガスハイドレートの生成阻害剤の研究が行われた (Kobayashi et al.,1951), 特に, カルシウムやナトリ ウム, カリウムの塩化物やメタノールなどを水に添加 した水溶液からガスハイドレートを生成させると、そ

¹⁾ 地質調査所 地殼化学部

キーワード: 天然ガスハイドレート、メタンハイドレート、相平 衡条件、音波伝播速度

の相平衡条件が低温・高圧側にシフトし, ガスハイドレートが生成しにくくなることが室内合成実験により示された.

一方,物理化学的研究では,ガスハイドレートの相平衡条件を統計熱力学的に記述しようとする研究が行われた. van der Waals and Platteeuw (1951)がはじめてガスハイドレートの相平衡条件を統計熱力学的に記述するモデルを示して以来,そのモデルに用いられたさまざまなパラメータについてより詳細な検討がされるようになり,さらに精度の高い相平衡条件の測定が望まれるようになった. メタンなどの炭化水素ガスのほかアルゴンやキセノンなどいろいろなガス分子についてさらに精度の高いガスハイドレートの合成実験が行われた.

1960年代になると地球表層付近の低温・高圧な 環境下で天然にガスハイドレートが存在している可 能性があることが推定され、Makogon (1974) によ って,シベリアでガスハイドレートが天然に産出する ことが報告された. それ以来, 高緯度地方の永久凍 土やその下盤堆積物中.および大陸縁辺海域の深 海堆積物中に天然ガスハイドレートが存在している ことが推定され,実際,アラスカの天然ガス生産井 や深海掘削計画において掘られたボーリング孔で天 然ガスハイドレートの白い固体結晶が回収された. 1980年代には地球表層に存在するガスハイドレート の総量が試算され, 天然ガスハイドレートに含まれ る天然ガスの炭素量は現在の石油・天然ガス鉱床 に存在する炭素量と匹敵するか, それ以上であると 推測された(Kvenvolden.1988). 天然ガスハイドレ ートは地球表層付近に多量に存在し. 巨大な炭素貯 蔵体であることが明らかにされたが、現在では、天 然ガスハイドレートに取り込まれている膨大な量の 天然ガスをエネルギー資源として利用しようとする 資源利用のための研究, 地球環境問題の視座から メタンなどの温室効果ガスの放出源としての可能性 を検討する研究,および深海堆積物中の天然ガス ハイドレートが海底地すべりを誘発しうることから災 害面からの研究が天然ガスハイドレートを対象に行 われている. 特に資源的研究からは. 天然ガスハイ ドレートの探査のための海洋音波探査が行われて おり, ガスハイドレートの音波伝播速度の測定や. 天 然ガス回収技術の確立に向けてガスハイドレートの 相平衡条件の精密測定など, 室内合成実験を用い

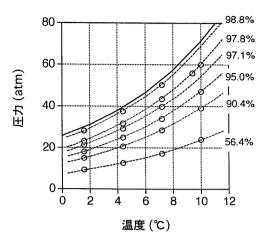
た研究が進められている. これらのガスハイドレートの物理化学的性質の解明のために行われた室内 合成実験について以下にレビューする.

ガスハイドレートの相平衡条件の決定

1930年代からは石油化学工業の視座から天然ガ スハイドレートが注目されると、ガスハイドレートの相 平衡条件を測定するための室内合成実験が数多く 行われた.ガスハイドレートは.低温・高圧の温度・ 圧力条件下で多量のガス成分が水と共存すること によって生成する、室内で天然ガスハイドレートを合 成するためには、高圧のガスが密閉できる耐圧反応 容器と低温まで冷却するための冷却装置、さらにガ スと水を撹拌させるための撹拌装置が必要である。 このような機能をもつ天然ガスハイドレートの合成 装置が製作され、天然ガスと水から天然ガスハイド レートが合成され、その相平衡条件が測定されてい る. また, 天然ガスパイプライン中で天然ガスハイド レートの生成を抑制するためにはどうするか. また 生成した天然ガスハイドレートを分解するにはどう すればよいかなどの問題について実験室内でその 条件を模した実験が続けられた。さまざまな天然ガ スハイドレートの合成実験が行われた結果, いろい ろな要因によって天然ガスハイドレートの相平衡条 件が変化することが明らかにされてきた. つぎに天 然ガスハイドレートの相平衡条件を変化させる要因 についてレビューする.

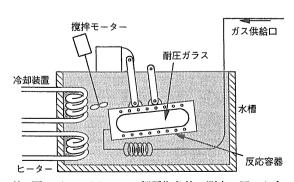
1. ガス混合の効果

Deaton and Frost (1946)は、天然ガスがメタンガスを主成分とし、その他エタンやプロパン・二酸化炭素などを含む混合ガスであることから、ガスの混合比を変化させた混合ガスを用いてガスハイドレートの合成実験を行い、その相平衡条件を測定した、実験の結果、混合ガスから合成されたガスハイドレートの相平衡条件は、混合ガスのガスの割合に対応して変化することがわかった(第1図)、彼らの製作した合成装置は、温度制御のできる水槽内にガスハイドレートの生成・分解を観測するための耐圧ガラス窓が取り付けられた反応容器が浸されているものである。ガスと水の撹拌は反応容器全体を

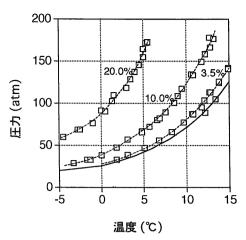


第1図 メタン・エタン混合ガスのガスハイドレートの相 平衡条件 (データは Deaton and Frost (1946) より). 実線はメタンのガスハイドレートの相平 衡条件. 数字は混合ガス中のメタンの割合.

揺らすことによって行う、彼らの製作した合成装置は、その後のガスハイドレート合成装置の基本となるものであった。Holder and Hand (1982)は、Deaton and Frost (1946)と同様の合成装置を用いて、メタン・エタン・プロパンおよびそれらの混合ガスのガスハイドレートの合成を行い、それらの混合ガスのガスハイドレートの合成を行い、それらの相平衡条件の測定を行った(第2図)。彼らの実験は、まず反応容器内を排気し、水と加圧したガスを供給する。つぎに反応容器を振動させ、ガスと水を平衡状態にした後、反応容器全体を冷却させ、ガスハイドレートを生成させる。ガスハイドレートの生成するとき大きな過冷却現象が見られ、続いて急激な結晶成長が観測される。ガスハイドレート生成後、再び温度を上昇させ、ガラス窓からガスハイドレート結晶が



第2図 ガスハイドレートの相平衡条件の測定に用いた合 成実験装置の概観図 (Holder and Hand, 1982)



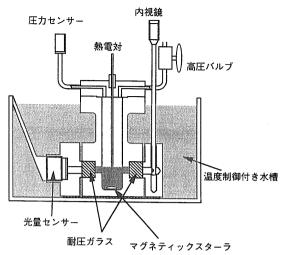
第3図 塩化ナトリウム水溶液と共存するメタンのガスハイドレートの相平衡条件(データは Maekawa et al. (1995) より). 実線はメタンのガスハイドレートの相平衡条件. 数字は塩化ナトリウムの濃度.

完全に消失するまで昇温する. 微細なガスハイドレート結晶がわずかに残っているときの温度・圧力条件をガスハイドレートの相平衡条件としている. 同様の実験はMarshall et al. (1964) 等によっても行われ, さまざまなガス成分・ガス組成の混合ガスからガスハイドレートが合成され, それらの相平衡条件が求められている.

2. 水への添加物の効果(溶質効果)

20世紀初頭の天然ガスパイプライン破損事故以来,水に添加してガスハイドレートを生成しにくくさせたり,ガスハイドレートの分解を促進させたりするガスハイドレート生成阻害剤の研究がさかんに行われてきた。これまでに塩化ナトリウム等の塩類やメタノール等のアルコール類の一部にガスハイドレート生成阻害効果があることが知られている(第3図).

Kobayashi et al. (1951)は、塩化ナトリウム水溶液を用いてメタンのガスハイドレートを合成し、塩化ナトリウム濃度が増加するにつれてメタンのガスハイドレートの相平衡条件が低温・高圧側にシフトし、ガスハイドレートが生成しにくくなることを示した。同様の実験はde Roo et al. (1983)によっても行われている。また、その他の塩類がガスハイドレートの相平衡条件に与える影響を調べるために、Englezos and



第4図 Maekawa et al. (1995) が用いたガスハイドレート合成装置の概観図

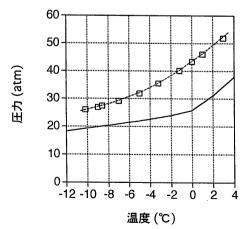
Bishnoi (1988) やDholabhai et al. (1991) は塩化 ナトリウムや塩化カリウム,塩化カルシウムなどの水 溶液中でガスハイドレートの相平衡条件を決定し. ガスハイドレートの相平衡条件が低温・高圧側にシ フトすることを示した. 最近では, 海域に産出する 天然ガスハイドレートはほぼ海水組成の堆積物間隙 水と共存していることから、それらがどのような環境 下で安定に存在しているのかを評価するため, 人工 海水や天然海水を用いた室内実験が行われている (Dickens and Quinby-Hunt; 1994, Maekawa et al.; 1995). Maekawa et al. (1995) は. ほぼ海水 濃度の塩化ナトリウム水溶液を用いてメタンのガス ハイドレートを合成しその相平衡条件を測定するた めの実験装置(第4図)を製作した(前川ほか、1995) 彼らの実験装置は水溶液の撹拌に磁場を利用した マグネティックスターラを用いている. また. 反応容 器中のガスハイドレートの生成・分解を検出するた めに水溶液を透過する光を利用した検出装置を開 発し、測定精度の向上を図っている. 彼らの実験の 結果,海水と共存するメタンのガスハイドレートの相 平衡条件は,純水の場合と比較して約1.1℃低温側 にシフトすることが報告された。また塩類の他に、メ タノールやエチレングリコールなどのアルコール類 も同様のガスハイドレート生成阻害効果をもつこと がNg and Robinson (1985) 等の合成実験より示さ れている。

一方, ガスハイドレートの相平衡条件を低圧・高

温にシフトさせ、ガスハイドレートを安定化させる効果をもつ添加剤について横井ほか(1993)が報告している。彼らは、シクロペンタノール等のアルコール類の一部、テトラヒドロフラン等の環状エーテル、環状ケトン類、アミン類にガスハイドレートの相平衡条件を低圧・高温にシフトさせ安定化させる効果があることを示した。ガスハイドレートを安定化させることによって、低圧条件での天然ガスの取り扱いが可能になり、ガスハイドレートを用いた天然ガスの貯蔵・輸送などへの応用が期待されている。

3. 堆積物の間隙の効果

天然に産出するガスハイドレートのほとんどは堆積物の間隙中に存在している. Handa and Stupin (1992)は,間隙中でのガスハイドレートの生成環境を検討するため,70Åの孔隙半径をもつシリカゲル中でメタンのガスハイドレートを合成し,その相平衡条件を測定した.その結果,間隙中では水の移動が制限され,水の活動度が減少するためガスハイドレートが生成しにくくなり,ガスハイドレートの相平衡条件が低温・高圧側にシフトする傾向があることが示された(第5図).この効果は最近まで知られていなかったためほとんど研究が進んでいないが,海域の深海堆積物中など天然に産出する天然ガスハイドレートの生成環境に影響を与える効果であると考えられている.



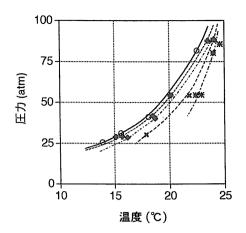
第5図 70 Åの孔隙半径をもつシリカゲル中のメタンの ガスハイドレートの相平衡条件 (データは Handa and Stupin (1992)より). 実線はメタ ンのガスハイドレートの相平衡条件.

4. 堆積物の活性表面の効果

ガスハイドレートの合成装置の壁面などの金属表 面がガスハイドレートの生成に影響を与えているの ではないかということが推測されていたが、固体表 面がガスハイドレートの相平衡条件に与える影響を 定量的に評価するため、Cha et al. (1988) は、粘土 鉱物を含むベントナイトや一部加水分解させたポリ アクリルアミド (PHPA) を混合してガスハイドレート の合成を行った. ベントナイトは水分子を吸着させ る大きな表面積をもつ一方. PHPAは親水性のポリ マーであり、水分子を溶媒和する性質がある、彼ら の実験結果より、これらの固体物質表面がガスハイ ドレートの生成に関与し、水分子のエントロピーやガ スハイドレートの生成熱を変化させ、ガスハイドレー トの相平衡条件を変化させる効果があることがわか った(第6図)、この効果についても最近まで知られ ていなかったため、現在はまだほとんど研究が進ん でいない。

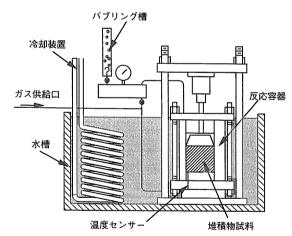
ガスハイドレートの音波伝播速度の測定

海洋における音波探査から、天然ガスハイドレー トを胚胎する海洋堆積物はBSR (海底疑似反射面) と呼ばれる特徴的な音波反射面を示すことが知ら れるようになった。この反射面は天然ガスハイドレ ートが堆積物の間隙中に存在することによって, 堆 積物全体の音波伝播速度を変化させていることが 原因であると考えられている. 堆積物中のガスハイ ドレートの音波伝播速度を測定するため、Stoll et al. (1971) は堆積物中にメタンのガスハイドレートを 生成させ, その音波伝播速度を測定する室内合成 実験を行った、彼らは、音波の発振器と受振器を取 り付けた反応容器を製作し(第7図), その容器中に 砂粒の堆積物と水を入れ密閉した. 実験は, 温度 を2.0℃に保ったまま、メタンガスを82気圧まで加圧 して供給する. ガスハイドレートが生成すると気相の ガスの圧力が低下するが、47~54気圧まで低下し たらメタンガスをさらに供給する. このメタンガスの 供給を20回繰り返すと音波の伝播速度は、1.85km /secから1.97km/secまで徐々に増加した。その後、 音波の波形が急激に変化し音波伝播速度も 2.55km/secまで増加した. その後は波形は安定し.



- bentonite + water
- bentonite/thinner/caustic + water
- × PHPA + water
- bentonite/thinner/caustic + water +PHPA
- O water

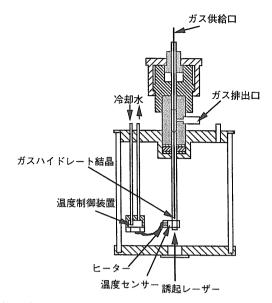
第6図 固体物質表面によるガスハイドレートの相平衡条件の変化(データは Cha et al. (1988)より). 実線は混合ガスのガスハイドレートの相平衡条件. 混合ガスのガス組成: CH₄;87.2%, C₂H₆;7.6%, C₃H₈;3.1%, i-C₄H₁₀;0.5%, n-C₄H₁₀;0.8%, i-C₅H₁₂;0.2%, n-C₅H₁₂;0.2%. N₂;0.4%.



第7図 堆積物中のガスハイドレートの音波伝播速度の 測定に用いた合成実験装置の概観図(Stoll et al., 1971)

伝播速度はわずかずつ増加する傾向がみられた. この実験結果より海洋堆積物中で天然ガスハイドレートが生成すると, 堆積物全体の音波伝播速度は大きく増加することが示唆された.

一方, ガスハイドレート結晶の音波伝播速度は, ブ

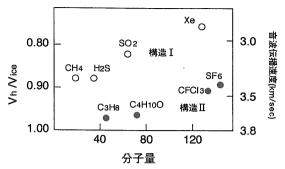


第8図 ガスハイドレート結晶の音波伝播速度測定に用いた合成実験装置の概観図 (Kiefte et al., 1985)

リュアン分光分析 (Brillouin spectroscopy) によっ て測定されている。この方法では熱によってガスハ イドレート結晶内で自発的に誘起される超音波から の光の散乱を調べることによって、ガスハイドレート 結晶内の音波伝播速度を局所的に測定することが できる. Kiefte et al. (1985)は、100気圧までの耐 圧性をもつ石英ガラス製の反応容器中でガスハイ ドレートを生成し,この結晶に誘起レーザーを照射 しその散乱光を調べることによってガスハイドレート の音波伝播速度を決定した(第8図). 彼らはメタン など8種類のガスについてそのガスハイドレートの音 波伝播速度を測定した. 実験の結果, メタンなどの 構造Ⅰのガスハイドレートの方がプロパンなどの構 造Ⅱのガスハイドレートよりも音波伝播速度が小さい こと、また、取り込まれるガスの分子量が大きくなる と音波伝播速度は小さくなることを示した(第9図). 構造Ⅰの結晶構造をとるメタンのガスハイドレート結 晶では、音波伝播速度は3.3km/secであり、氷の音 波伝播速度の0.88倍であると測定されている.

おわりに

ここでは、ガスハイドレートの相平衡の温度・圧力 条件の測定や、ガスハイドレートの音波伝播速度の 測定などについてガスハイドレートの物理化学的性



第9図 ガス分子の分子量とガスハイドレート結晶の音 波伝播速度の関係 (Kiefte et al., 1985). ガス 分子の分子量とガスハイドレートの構造によって音波伝播速度が変化する.

質を解明するための室内合成実験についてレビュ ーした. しかし現在, 天然ガスハイドレートが多極的 な視座から注目を集めるにつれて、その物理化学的 性質の解明のための合成実験も多岐にわたってい る. たとえば、深海堆積物中の天然ガスハイドレー トから天然ガスを回収するための技術を確立する ためのガスハイドレートの分解熱や熱伝導度など熱 的性質の解明や、X線回折やラマン分光、核磁気共 鳴(NMR)によるガスハイドレート結晶の微視的な結 晶構造解析などが室内合成実験を用いてさかんに 研究されている.また.天然環境における堆積物中 のガスハイドレートの生成環境を評価するため、砂 粒や多孔質媒体を用いた合成実験も行われるよう になった. それぞれの目的のためにガスハイドレー トの合成方法も工夫・改良されているが、今日、天 然ガスハイドレートへの注目度が高まるとともに、室 内合成実験によるガスハイドレートの物理化学的性 質の解明がますます重要となってくるであろうと思 われる.

参考文献

Cha, S.B., Ouar, H., Wildeman, T.R. and Sloan, E.D. (1988): J. Phys. Chem., 92, 6492.

Deaton, W.M. and Frost, E.M. (1946): U.S. Bureau of Mines Monograph 8.

de Roo, J.L., Peters, C.J., Lichtenthaler, R.N. and Diepen, G.A.M. (1983): AIChE J., 29, 651.

Dholabhai, P.D., Englezos, P., Kalogerakis, N. and Bishnoi, P.R. (1991): Can.J.Chem.Eng., 69, 800.

Dickens, G.R. and Quinby-Hunt, M.S. (1994): Geophys. Res. Lett., 21, 2115.

Englezos, P. and Bishnoi, P.R. (1988): AIChE J., 34, 1718. Hammerschmidt, E.G. (1934): Ind.Eng.Chem., 26, 851. Handa, Y.P. and Stupin, D. (1992): J.Phys.Chem., 96, 8599. Holder, G.L. and Hand J.H. (1982): AIChE J., 28, 44.

Katz, D.L., Cornell, D., Kobayashi, R., Poettmann, F.H., Vary, J.A., Elenbaas, J.R. and Weinaug, C.F. (1959): Handbook of Natural Gas Engineering.

Kiefte, H., Clouter, M.J. and Gagnon, R.E. (1985): J.Phys.Chem., 89, 3103.

Kobayashi, R., Withrow, H.J., Williams, G.B. and Katz, D.L. (1951): Proc. 30th Ann. Convention Natural Gasoline Assc. Amer., 27. Kvenvolden, K.A. (1988): Chem. Geol., 71, 41.

Maekawa, T., Itoh, S., Sakata, S., Igari, S. and Imai, N. (1995): Geochem. J., 29, 325.

前川竜男・猪狩俊一郎・坂田 将・伊藤司郎・今井 登(1995):地 質調査所月報、46、425. Makogon, Y.F. (1974): Hydrates of Natural Gas.

Marshall, D.R., Saito, S. and Kobayashi, R. (1964): AIChE J., 10, 202.

Ng,H.-J. and Robinson,D.B. (1985): Fluid Phase Equilibria, 21, 145.Stoll,R.D., Ewing,J. and Bryan,G.M. (1971): J.Geophys.Res., 76, 2090.

van del Waals, J.H. and Platteeuw, J.C. (1951): Adv. Chem. Phys., 2. 1.

横井誠一·奥井智治·川崎達治·高橋哲郎·立岩幹雄·横山成男 (1993):日本化学会誌 4,387.

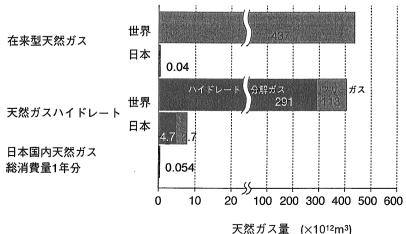
MAEKAWA Tatsuo (1997): The physicochemical characteristics of natural gas hydrates determined by laboratory experiments.

<受付:1996年12月4日>

メタンハイドレートの資源量

メタンハイドレート中のメタン量とは、メタンハイドレート中にトラップされている全メタンガス量を指し、全世界で約10¹⁶m³と試算されている。この量は在来型のメタンガス可採資源量と比べて2桁大きく、石油、石炭など含めた化石燃料の炭化水素鉱床中の炭素量の約2倍にもおよぶ量(炭素量換算で、10¹⁹g以上)である。

一方メタンハイドレートの資源量は、メタン量の試算と異なり集積率および回収率を考慮しており、ハイドレート層直下のフリーガスをも対象としている。 地質調査所ではメタンハイドレートの資源量について試算を行い、原始資源量について、四国沖南海ト ラフ海域でハイドレート分解ガス 2.71×10^{12} m³, フリーガス 1.6×10^{12} m³, 日本周辺海域でハイドレート分解ガス 4.65×10^{12} m³, フリーガス 2.7×10^{12} m³, 世界の海域でハイドレート分解ガス $(1.94 \sim 3.88) \times 10^{14}$ m³, フリーガス 1.13×10^{14} m³ という結果を得た.日本周辺海域の値は、日本の天然ガス年間消費量 5.4×10^{10} m³ (1994年)と比べて2桁大きく、また世界についての量は、既知の在来型天然ガスの資源量 $(4.37 \times 10^{14}$ m³)に匹敵する(図). なおこれらの試算についての詳細は佐藤ほか(1996)論文(地質学雑誌vol.102, no.11, p.959-971)を参照されたい.



へ添かる里 (人10~11~)